Kapitel 16

Seite 4 von 4



Ι	В	S	

Absender:	Projekt:	
Tel.: Fax.: E-mail:	Sachbearbeiter: Datum:	
Haltekraft: für Reibwert □ μ = 0,25 □ μ = 0,40 □ μ = Schienenzangentyp	Lackierung Standard: Außenlackierung: 2 Schichten 40µm Grundierung 2 Schichten 40µm Lackierung RAL 5009 blau	
□ ZWVM □ ZWVE □ ZWA □ ZWVH Schiebegehäuse □ ja □ nein	Innenlackierung: 2 Schichten 40µm Grundierung 2 Schichten 40µm Lackierung RAL 7037 grau	
max. Höhenausgleich ± 20 mm (nur ZWA) max. Seitenausgleich ± 25 mm	Kundenwunsch: Außenlackierung: 2 Schichten a 40µm Grundierung 2 Schichten a 40µm Lackierung RAL	
Schienentyp:Art der Maschine:Anwendung:	Innenlackierung: 2 Schichten 40µm Grundierung 2 Schichten 40µm Lackierung RAL 7037 grau	
Einsatzgebiet □ Einsatz im Freien □ Einsatz in geschlossenen Räumen Umgebungstemperaturen von°C bis°C	Elektrische Ausrüstung Betriebsspannung: 230 V	
Umgebungsatmosphäre □ normal □ trocken □ feucht □ ölhaltig □ staubhaltig □ aggressiv	Steuerspannung: □ 230 V □ 24 V= □ V	
Schutzeinrichtungen Abdeckhaube	Frequenz: 50 Hz 60 Hz	

Bemerkungen, Skizze: