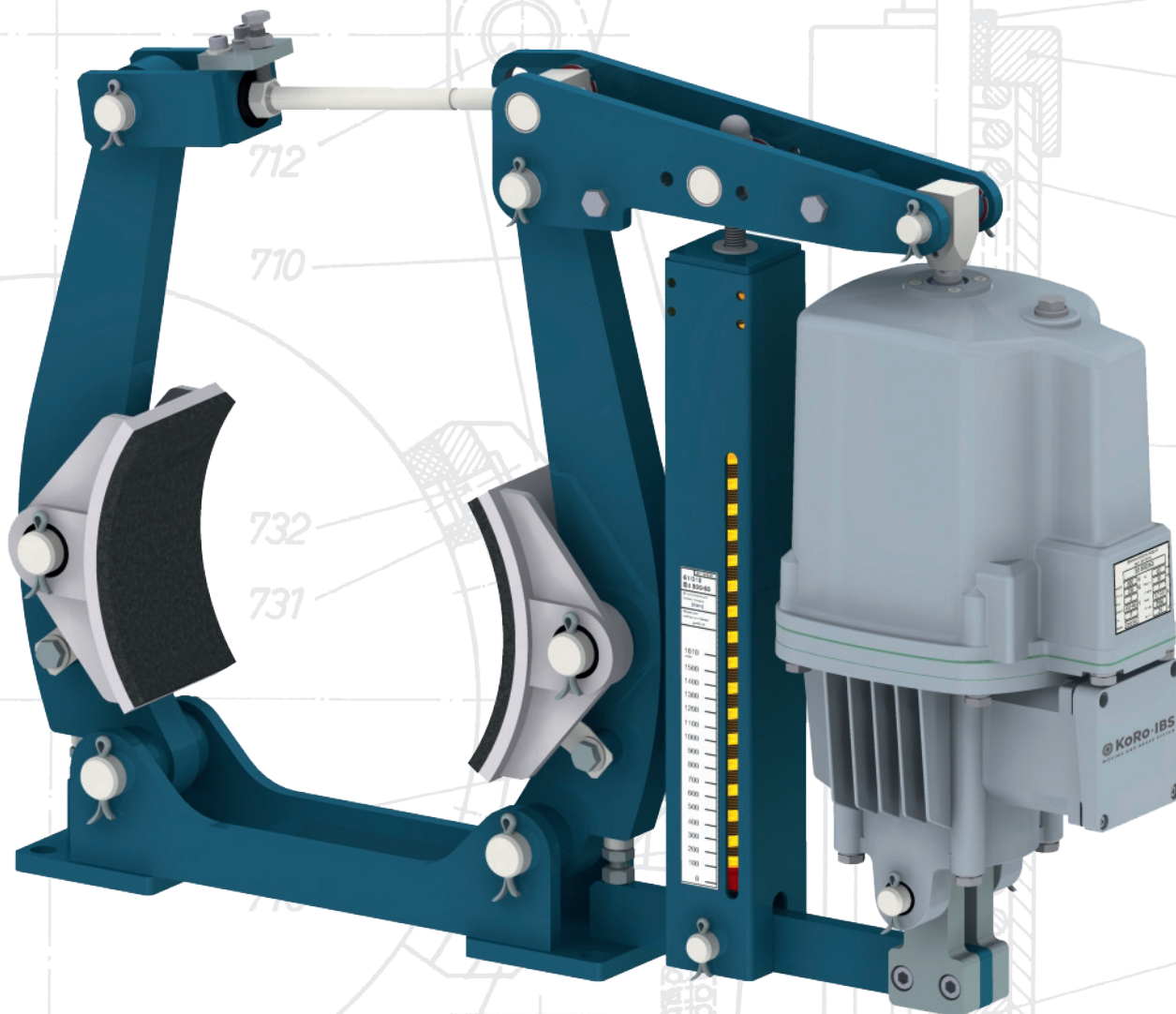


7531 755 7522 753 7871
757 754 7523 7521 752 756 787



KoRo-IBS

MOVING AND BRAKE SYSTEM



Trommelbremsen

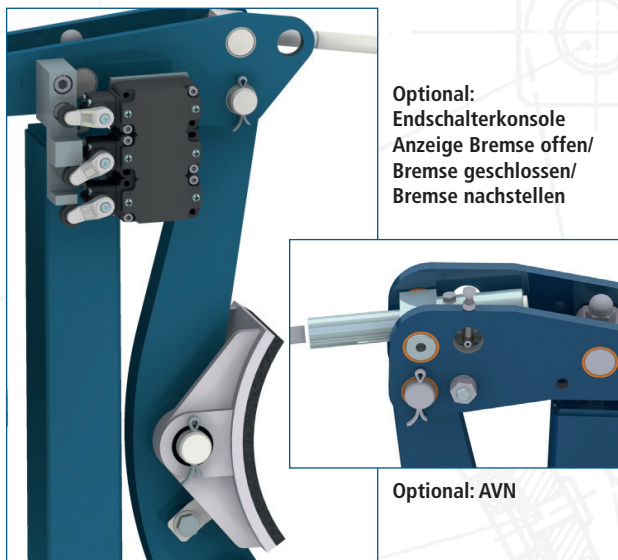
Ausführung nach DIN 15 435

722 714 715 704 7811

Industriebremsen · Hubgeräte · Drucköl-Pumpen · Kupplungen · Hydraulikpuffer · Zellstoffpuffer
Schienenzangen · Seilrollen · Unterflaschen · Kranlaufräder · Schienenklemmen · Reparaturen · Service

Besondere Merkmale der KoRo IBS Trommelbremsen:

Alle Anforderungen der DIN 15 435 werden erfüllt, daher gesicherte Austauschbarkeit.



Lieferumfang der Trommelbremsen einschließlich Bremsbacken. Ausführung nach DIN 15 435 mit Stahlbuchse, Bremsbacken-Klemmfedern, Bremsbelag HWN $\mu = 0,4$ geklebt, alle Bolzen, Vierkantbolzen und Kreuzstück aus Edelstahl, Splinte und Muttern verzinkt, wartungsfreie Buchsen, einschließlich 2 Komponenten Deckanstrich RAL 5009 blau 80 μ m.

Allseits geschlossenes Federrohr schützt die Bremsfeder vor Beschädigung und Verschmutzung.

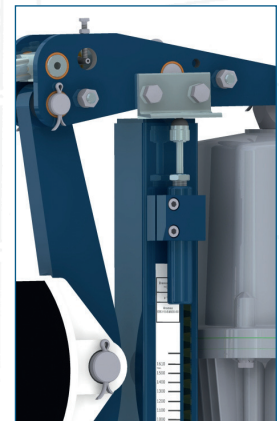
Bremsmoment einstellbar, Bremsmomentskala in hitzebeständiger Ausführung mit Nm-Teilung für den Reibwert $\mu = 0,4$.

Werkstoffe:

- ➔ Alle tragenden Teile aus S355J2+N (St52-3)
- ➔ Alle Bolzen aus 1.4104
- ➔ Zug-/Federzug-Stange aus V2A
- ➔ Vierkantbolzen, Kreuzstücke, Traversen aus V2A
- ➔ Schrauben, Muttern, Splinte aus V2A oder verzinkt
- ➔ In allen Gelenken wartungsfreie DU-Buchsen

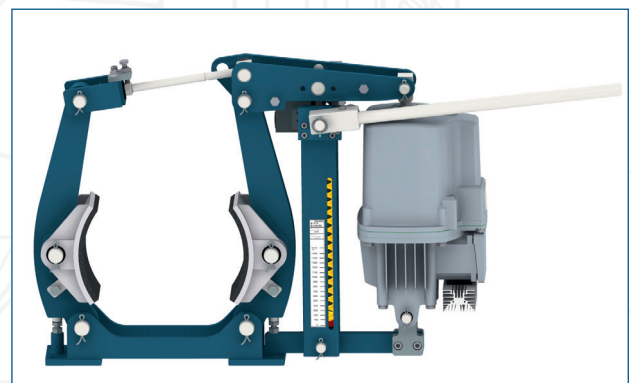
Abdeckhaube aus Makrolon (Kunststoff, schlag- und splitterfest) 5 mm dick sowie Fußwinkel für Befestigung, einschließlich Bohrungen für Wellen und Bremsstrommeln nach Zeichnung. Zustand der Bremse ohne Demontage der Abdeckhaube sichtbar.

Einfalldämpfung zur verlangsamten Aufbringung des Bremsmomentes während etwa des restlichen Drittels des Schließhubes. Gegenüber einem Senkventil hat die einstellbare Einfalldämpfung den Vorteil, dass die zeitliche Verzögerung des Schließvorganges erst unmittelbar vor kompletter Anlage der Bremsbeläge beginnt und damit die Einfallzeit nicht so deutlich beeinflusst wie beim Ventileinsatz.



Optionen und Zubehör (Auswahl):

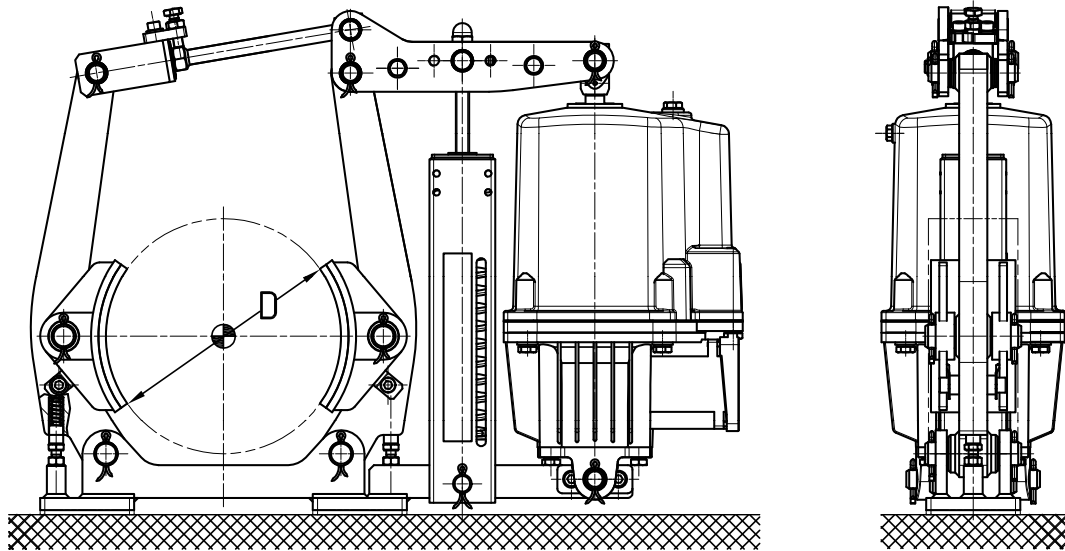
- ➔ automatische Verschleißnachstellung (AVN)
- ➔ Bremsbelag genietet oder/und geklebt
- ➔ andere Bremsbelagqualitäten und andere Reibwerte
- ➔ nachschmierbare Lagerstellen
- ➔ Sonderausführungen für liegende und hängende Montage mit Abstützeinrichtung
- ➔ Endschalter und Überwachungsreinrichtungen für Bremsstellung, Bremsbelagverschleiß, Temperatur, usw.
- ➔ Handlüftung



KoRo IBS-Bremsen haben Einbaumaße nach DIN 15435 und gewährleisten damit die Austauschbarkeit mit baugleichen Bremsen anderer Hersteller nach DIN 15435.

Bauart IBT (Standardbaureihe):

- Bremsbacken-Hebel einstegig
- einstellbare Festanschläge für Bremsbacken-Hebel und Bremsbacken



Einstellschrauben für ein gleichmäßiges Lüften der Bremsbacken (immer dann empfehlenswert, wenn die Bremstrommelachse nicht hinreichend mittig über der Grundplatten-Befestigung positioniert ist)



Gemeinsamkeiten der Bauarten IBT

Funktionsprinzip:

- mit Federkraft bremsend
- mit Bremslüftgerät lüftend
- Bremsmoment einstellbar
- bei Stromausfall fällt Bremse ein (Fail-Safe Prinzip)

Bauform:

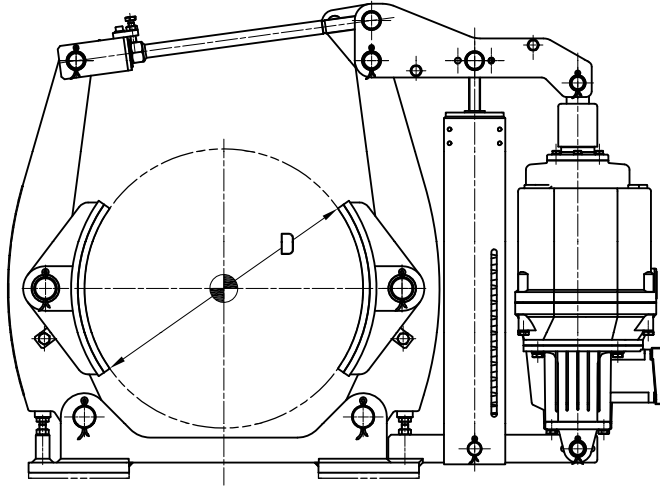
- Bremsfeder und Lüftgerät seitlich stehend
- Bremsbacken-Hebel einsteigig, aus Stahl, schmale Bauart

Material:

- Alle tragenden Teile aus S S355J2+N (St52-3)
- Alle Bolzen aus 1.4104
- Zug-, Federzug-Stange aus V2A
- Vierkantbolzen, Kreuzstücke, Traversen aus V2A
- Schrauben, Muttern, Splinte aus V2A oder verzinkt
- in allen Gelenken wartungsfreie DU Buchsen

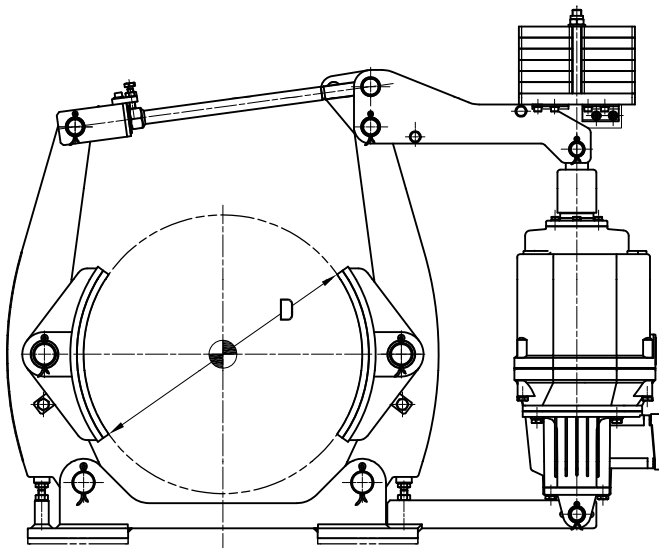
Besondere Merkmale:

- alle Anforderungen der DIN 15435 werden erfüllt, daher ist die Austauschbarkeit gesichert
- allseits geschlossenes Federrohr schützt die Bremsfeder vor Beschädigung und Verschmutzung
- Bremsmoment einstellbar, Skala mit Nm-Teilung für Reibwert $\mu = 0,4$
- Optionen und Zubehör (Auswahl):
 - automatische Verschleißnachstellung (AVN)
 - Bremsbelag genietet oder bzw. und geklebt
 - andere Bremsbelagqualitäten und andere Reibwerte einsetzbar
 - nachschmierbare Lagerstellen (Schmierbolzen)
 - Sonderausführungen für liegende und hängende Montage mit Abstützeinrichtung
 - Endschalter und Überwachungsreinrichtungen für:
Bremsenstellung (geöffnet / geschlossen), Resthub, Bremsbelagverschleiß usw.
 - Handlüftung



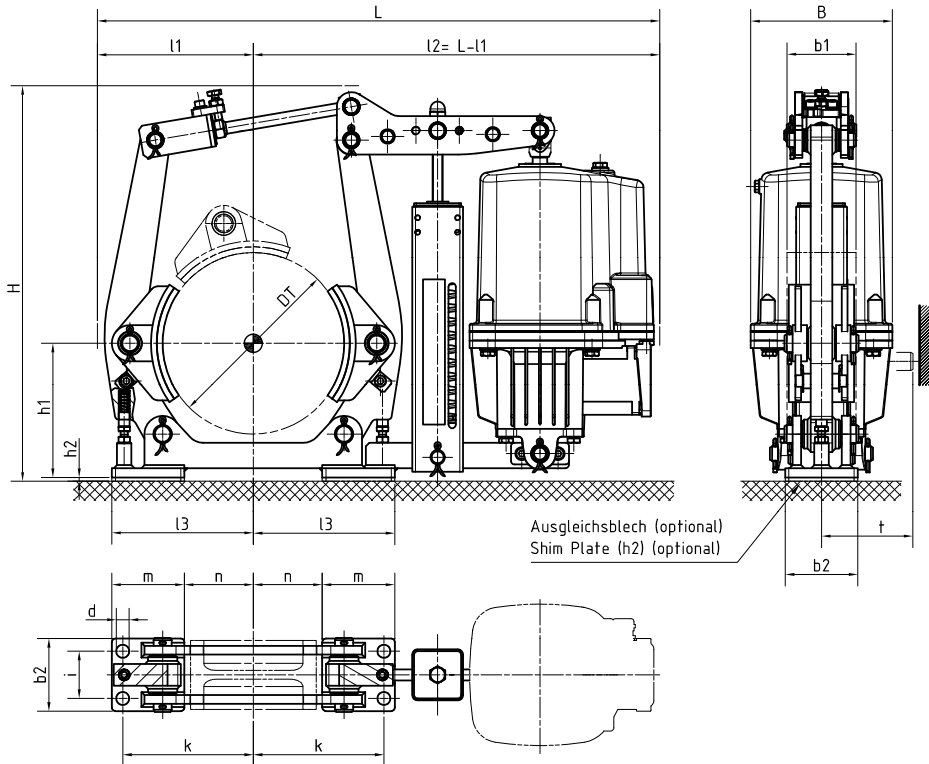
Typ IBT

- mit Federkraft bremsend
- mit Bremslüftgerät lüftend
- Bremsmoment einstellbar
- bei Stromausfall fällt Bremse ein (Fail-Safe-Prinzip)



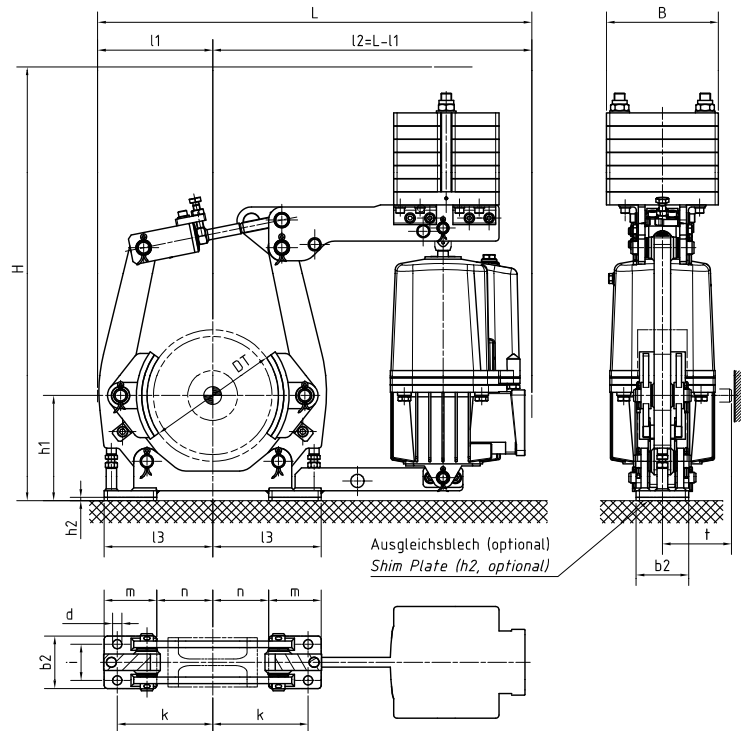
Typ IBTG

- mit Gewichtskraft bremsend
- mit Bremslüftgerät lüftend
- Bremsmoment regelbar
- bei Stromausfall fällt Bremse ein (Fail-Safe Prinzip)
- andere Lüftgeräte auf Anfrage



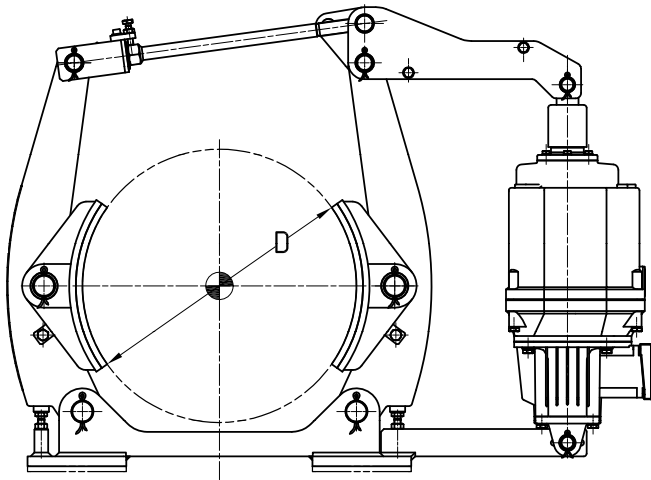
DT	Hubgerät nach DIN 15 430	Bremsmoment ¹⁾ Nm für $\mu = 0,4$	B	b1	b2	d	H	h1	h2	L	l1	l3	i	k	m	n	t	m ²	
mm			mm																kg
200	Ed 230- 50	50 - 300	160	75	80	14	480	155	5	670	185	165	55	145	80	85	105	26	
	Ed 300- 50	50 - 420								670									
250L	Ed 230- 50	50 - 300	160	95	100	18	550	185	5	740	215	195	65	180	100	95	126	35	
	Ed 300- 50	50 - 425								740									
250S	Ed 500- 60	80 - 800	195	95	100	18	550	185	5	775	215	195	65	180	100	95	126	35	
	Ed 230- 50	80 - 375								875									
315	Ed 300- 50	80 - 525	160	118	110	18	640	225	5	875	265	235	80	220	110	125	151	54	
	Ed 500- 60	120 - 940								910									
	Ed 800- 60	120 - 1610								910									
400L	Ed 230- 50	120 - 375	160	150	140	22	720	270	10	1000	330	300	100	270	140	160	190	68	
	Ed 300- 50	120 - 525								1005									
	Ed 500- 60	200 - 940								1040									
	Ed 800- 60	200 - 1610								1040									
400S	Ed 1250- 60	200 - 2580	240	150			830			1090								95	
	Ed 2000- 60	200 - 4000								1090									
500	Ed 500- 60	250 - 1250	195	190	180	22	880	330	10	1240	400	360	130	325	180	180	235	130	
	Ed 800- 60	250 - 2080								1240									
	Ed 1250- 60	250 - 3200								1230									
	Ed 2000- 60	250 - 5000								1230									
	Ed 3000- 60	350 - 7300								1230									
630	Ed 1250- 60	350 - 3200	240	236	220	27	1060	410	10	1380	475	445	170	400	220	225	285	195	
	Ed 2000- 60	350 - 5000																	
	Ed 3000- 60	350 - 7600																	
710	Ed 1250- 60	450 - 3600	240	265	240	27	1160	460	10	1535	535	500	190	450	240	260	320	240	
	Ed 2000- 60	450 - 5600																	
	Ed 3000- 60	450 - 8600																	
	Ed 3000-120	1000 -10000																	

- Die unterschiedlichen Betriebsfaktoren wie Gleitgeschwindigkeit, Flächenpressung, thermische Belastung, Reibflächenzustand, Bremsstrommel-Werkstoff und die Umgebungsbedingungen können den Reibwert μ beeinflussen. Sie sollten daher bei der Auslegung der Bremse zusätzlich zu den Richtlinien der DIN 15 434 beachtet werden. Die angegebenen Bremsmomentwerte gelten für dynamisches Bremsen bei betriebswarmer Bremse, Gleitgeschwindigkeiten bis 25 m/s und Bremsstrommeln aus Grauguss oder Sphäroguss. Die Betriebstemperatur darf 200 °C nicht überschreiten.
- Ohne Bremslüfter



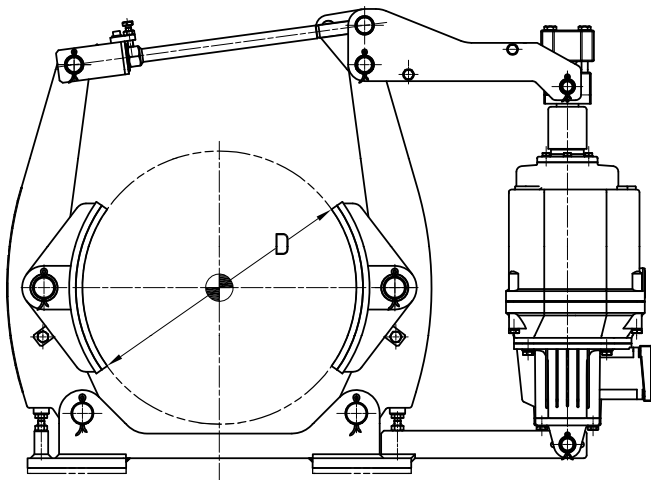
DT	Hubgerät nach DIN 15 430	Bremsmoment ¹⁾ Nm für $\mu = 0,4$	B	b1	b2	d	H ³⁾	h1	h2	L	l1	l3	i	k	m	n	t	kg ²⁾
mm																		
200	Ed 230-50	50 - 300	200	75	80	14	550	155	5	645	180	175	55	145	90	85	105	21
	Ed 300-50	50 - 420					575			640								
250L	Ed 230-50	50 - 300	200	95	100	18	580	185	5	707	207	205	65	180	100	105	126	26
	Ed 300-50	50 - 425					605			702								
250S	Ed 500-60	120 - 800	235	95	100	18	670	185	5	767	207	205	65	180	100	105	126	28
	Ed 230-50	80 - 375					690			835								
315	Ed 300-50	80 - 525	200	118	110	18	715	225	5	830	260	245	80	220	110	135	151	44
	Ed 500-60	120 - 940					730			870								
	Ed 800-60	120 - 1610					795			870								
400L	Ed 230-50	120 - 375	200	150	140	22	755	270	10	962	322	300	100	270	120	180	190	58
	Ed 300-50	120 - 525					780			957								
	Ed 500-60	200 - 940					790			997								
	Ed 800-60	200 - 1610					855			997								
400S	Ed 1250-60	170 - 2580	280	150	140	22	995	270	10	1052	322	300	100	270	120	180	190	85
	Ed 2000-60	170 - 4000					1115			1052								
500	Ed 500-60	250 - 1250	235	190	180	22	960	330	10	1195	395	360	130	325	140	220	235	120
	Ed 800-60	250 - 2080					1025			1195								
	Ed 1250-60	250 - 3200					1045			1185								
	Ed 2000-60	250 - 5000					1165			1185								
630	Ed 1250-60	350 - 3200	280	236	220	27	1225	410	10	1340	470	445	170	400	160	285	285	175
	Ed 2000-60	350 - 5000					1345			1340								
	Ed 3000-60	350 - 7600					1510			1340								
710	Ed 1250-60	450 - 3600	305	265	240	27	1285	460	10	1485	530	500	190	450	180	320	320	225
	Ed 2000-60	450 - 5600					1385			1485								
	Ed 3000-60	450 - 8600					1525			1485								
	Ed 3000-120	1000 - 10000					1585			1485								

- Die unterschiedlichen Betriebsfaktoren wie Gleitgeschwindigkeit, Flächenpressung, thermische Belastung, Reibflächenzustand, Bremsstrommel-Werkstoff und die Umgebungsbedingungen können den Reibwert μ beeinflussen. Sie sollten daher bei der Auslegung der Bremse zusätzlich zu den Richtlinien der DIN 15 434 beachtet werden. Die angegebenen Bremsmomentwerte gelten für dynamisches Bremsen bei betriebswarmer Bremse, Gleitgeschwindigkeiten bis 25 m/s und Bremsstrommeln aus Grauguß oder Sphäroguß. Die Betriebstemperatur darf 200 °C nicht überschreiten.
- Ohne Bremslüftgerät
- Je nach Bremsenausstattung kann das Maß H abweichen. Genaues Maß H bitte projektspezifisch anfragen



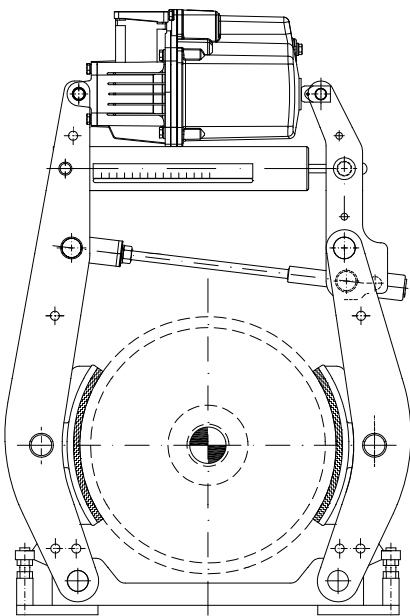
Typ IBTC

- für Bremslüftgeräte mit eingebauter Bremsfeder (c-Feder)
- Bremsmoment nicht einstellbar
- bei Stromausfall fällt Bremse ein (Fail-Safe-Prinzip)
- andere Lüftgeräte auf Anfrage



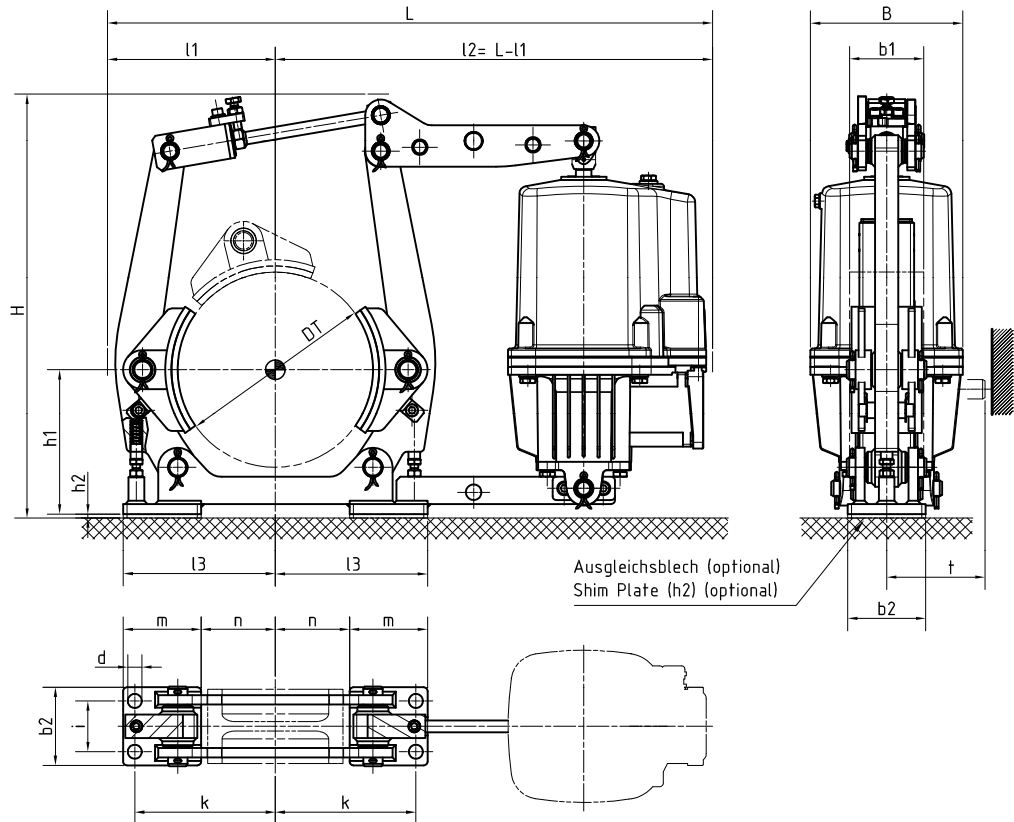
Typ IBTR

- für Bremslüftgeräte mit eingebauter Brems- und Regelfeder (c- und d-Feder) zum Aufbau einer Senkbrem- und Regelschaltung
- bei Stromausfall fällt Bremse ein (Fail-Safe-Prinzip)



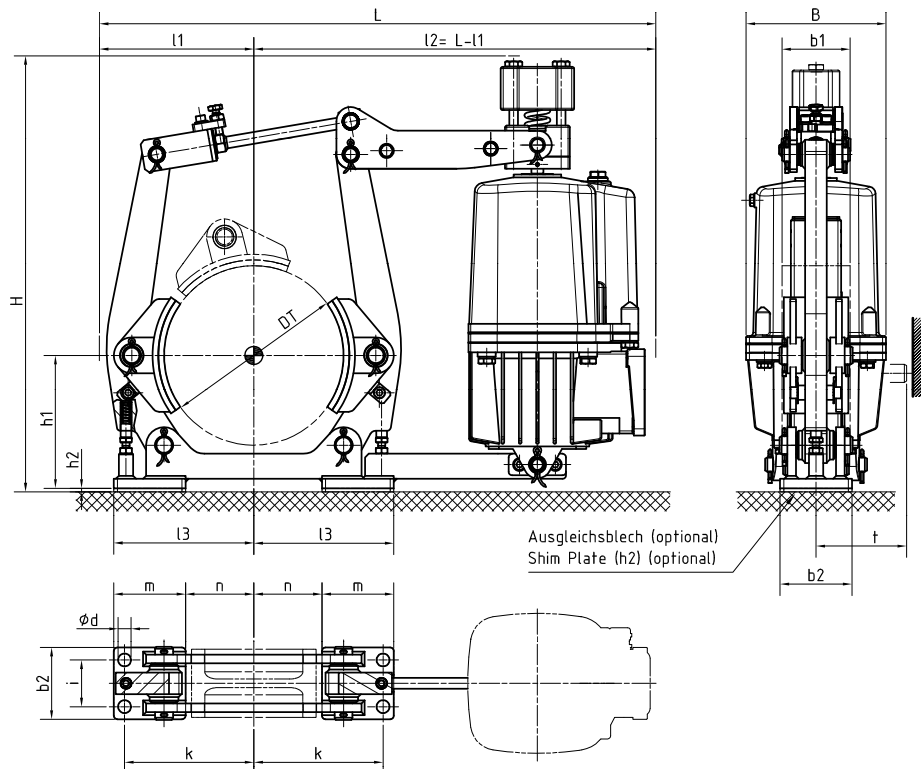
Typ IBTSL

- mit Federkraft bremsend
- mit Bremslüftgerät lüftend
- Bremsmoment einstellbar
- Bei Stromausfall fällt Bremse ein (Fail-Safe-Prinzip)
- andere Lüftgeräte auf Anfrage



DT mm	Hubgerät nach DIN 15 430	Bremsmoment ¹⁾ Nm für $\mu = 0,4$	B	b1	b2	d	H	h1	h2	L	l1	l3	i	k	m	n	t	kg ²⁾	
																			mm
200	Ed 230-50 c	260	160	75	80	14	475	155	5	645	180	175	55	145	90	85	105	21	
	Ed 300-50 c	400								640									
250L	Ed 230-50 c	270	160	95	100	18	505	185	5	707	207	205	65	180	100	105	126	26	
	Ed 300-50 c	410								702									
250S	Ed 500-60 c	810	195	95	100	18	550	185	5	767	207	205	65	180	100	105	126	28	
	Ed 230-50 c	330								835									
315	Ed 300-50 c	510	160	118	110	18	615	225	5	830	260	245	80	220	110	135	151	44	
	Ed 500-60 c	1.010								870									
	Ed 800-60 c	1.670								870									
400L	Ed 230-50 c	340	160	150	140	22	680	270	10	962	322	300	100	270	120	180	190	58	
	Ed 300-50 c	520								957									
	Ed 500-60 c	1.030								997									
	Ed 800-60 c	1.710								997									
400S	Ed 1250-60 c	2.640	240	150	140	22	790	270	10	1052	322	300	100	270	120	180	190	85	
	Ed 2000-60 c	4.140																	
500	Ed 500-60 c	1.250	195	190	180	22	840	330	10	1195	395	360	130	325	140	220	235	120	
	Ed 800-60 c	2.070								1185									
	Ed 1250-60 c	3.300								1185									
	Ed 2000-60 c	5.170								1185									
630	Ed 1250-60 c	3.300	240	236	220	27	1020	410	10	1340	470	445	170	400	160	285	285	175	
	Ed 2000-60 c	5.180																	180
710	Ed 3000-60 c	7.370	265	265	240	27	1110	460	10	1485	530	500	190	450	180	320	320	225	
	Ed 1250-60 c	3.720																	230
	Ed 2000-60 c	5.840																	230
	Ed 3000-60 c	8.310																	

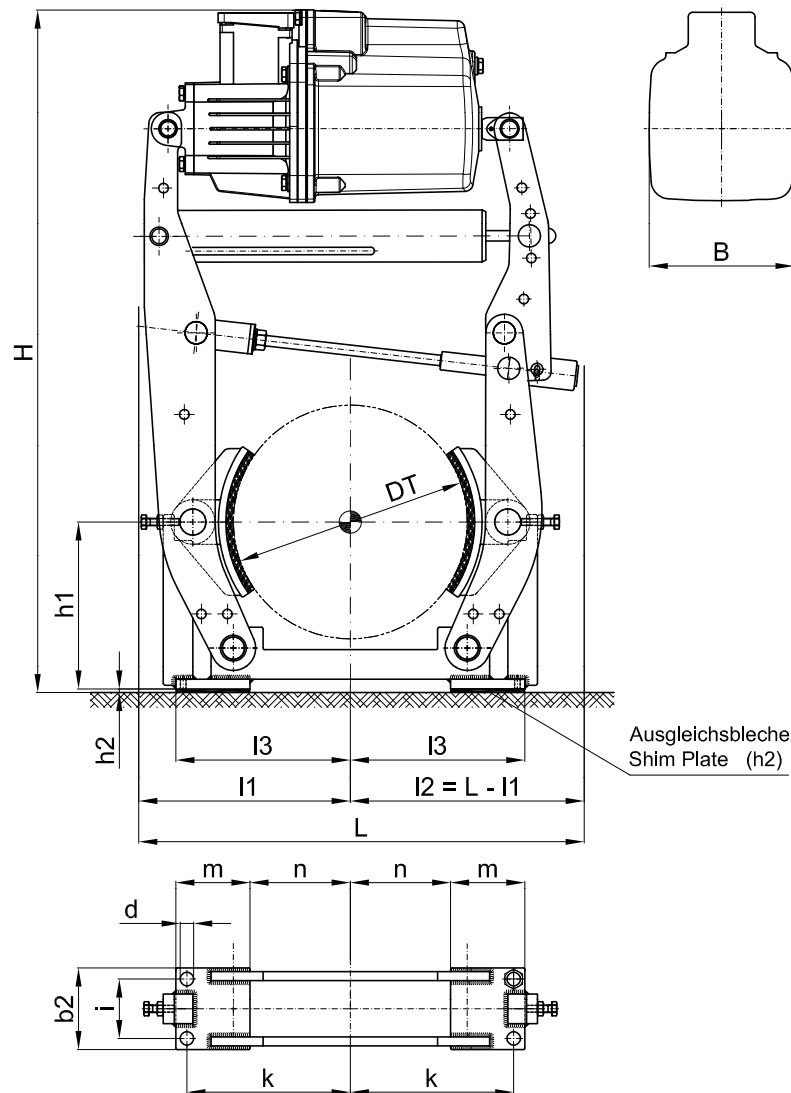
- Die unterschiedlichen Betriebsfaktoren wie Gleitgeschwindigkeit, Flächenpressung, thermische Belastung, Reibflächenzustand, Bremsstrommel-Werkstoff und die Umgebungsbedingungen können den Reibwert μ beeinflussen. Sie sollten daher bei der Auslegung der Bremse zusätzlich zu den Richtlinien der DIN 15 434 beachtet werden. Die angegebenen Bremsmomentwerte gelten für dynamisches Bremsen bei betriebswarmer Bremse, Gleitgeschwindigkeiten bis 25 m/s und Bremsstrommeln aus Grauguß oder Sphärguß. Die Betriebstemperatur darf 200 °C nicht überschreiten.
- Ohne Bremslüftgerät



DT mm	Hubgerät nach DIN 15 430	Bremsmoment ¹⁾ Nm für $\mu = 0,4$	B	b1	b2	d	H	h1	h2	L	l1	l3	i	k	m	n	t	kg ²⁾
Mm																		
200	Ed 230 - 50	90								645								
	Ed 300 - 50	130	160	75	80	14	475	155	5	640	180	175	55	145	90	85	105	21
250L	Ed 230 - 50	115	160	95	100	18	505	185	5	707	207	205	65	180	100	105	126	26
	Ed 300 - 50	165								702								
250S	Ed 500 - 60	288	195	95	100	18	550	185	5	767	207	205	65	180	100	105	126	28
	Ed 230 - 50	140	160				615			835								44
315	Ed 300 - 50	210		118	110	18		225	5	830	260	245	80	220	110	135	151	
	Ed 500 - 60	360	195				610			870								46
	Ed 800 - 60	590																
400L	Ed 230 - 50	180	160				680			962								58
	Ed 300 - 50	265		150	140	22		270	10	957	322	300	100	270	120	180	190	
	Ed 500 - 60	455	195				670			997								60
	Ed 800 - 60	755																
400S	Ed 1250 - 60	1210																
	Ed 2000 - 60	1900	240	150	140	22	790	270	10	1052	322	300	100	270	120	180	190	85
500	Ed 500 - 60	580	195							1195								
	Ed 800 - 60	945		190	180	22	840	330	10		395	360	130	325	140	220	235	120
	Ed 1250 - 60	1510	240							1185								
	Ed 2000 - 60	2390																
630	Ed 1250 - 60	1900																
	Ed 2000 - 60	3010	240	236	220	27	1020	410	10	1340	470	445	170	400	160	285	285	175
	Ed 3000 - 60	4440																180
710	Ed 1250 - 60	2150																
	Ed 2000 - 60	3400	265	265	240	27	1110	460	10	1485	530	500	190	450	180	320	320	225
	Ed 3000 - 60	5010																230

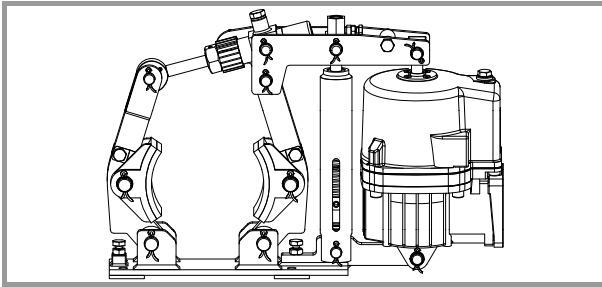
1) Die unterschiedlichen Betriebsfaktoren wie Gleitgeschwindigkeit, Flächenpressung, thermische Belastung, Reibflächenzustand, Bremsstrommel-Werkstoff und die Umgebungsbedingungen können den Reibwert μ beeinflussen. Sie sollten daher bei der Auslegung der Bremse zusätzlich zu den Richtlinien der DIN 15 434 beachtet werden. Die angegebenen Bremsmomentenwerte gelten für dynamisches Bremsen bei betriebswarmer Bremse, Gleitgeschwindigkeiten bis 25 m/s und Bremsstromeln aus Grauguß oder Sphäroguß. Die Betriebstemperatur darf 200 °C nicht überschreiten.

2) Ohne Bremslüftgerät

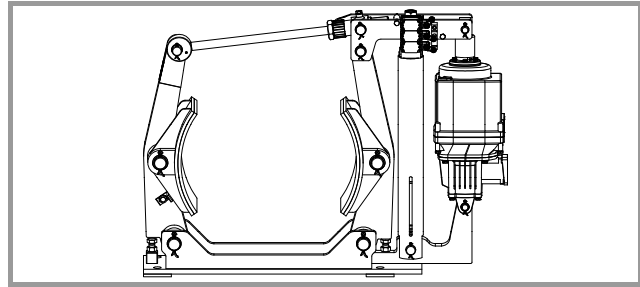


DT mm	Hubgerät nach DIN 15 430	Bremsmoment ¹⁾ Nm für $\mu = 0,4$	B	b1	b2	d	H	h1	h2	L	l1	l3	i	k	m	n	t	kg ²⁾										
																			mm									
200	Ed 230 - 50	50 - 300	160	75	80	14	695	155	5	440	210	165	55	145	80	85	105	21										
	Ed 300 - 50	50 - 420																										
250L	Ed 230 - 50	50 - 300	160	95	100	18		185	5				65	180	90	105	126	26										
	Ed 300 - 50	50 - 425																										
250S	Ed 500 - 60	120 - 800	195																28									
315	Ed 230 - 50	80 - 375	160	118	110	18	920	225	5	285	235	80	220	100	135	151			44									
	Ed 300 - 50	80 - 525																										
	Ed 500 - 60	120 - 940																										
	Ed 800 - 60	120 - 1610	195							600									46									
400	Ed 230 - 50	120 - 375	160	150	140	22		270	10	670	335	290	100	270	110	180	190		58									
	Ed 300 - 50	120 - 525																										
	Ed 500 - 60	200 - 940	195				990												60									
	Ed 800 - 60	200 - 1610																										

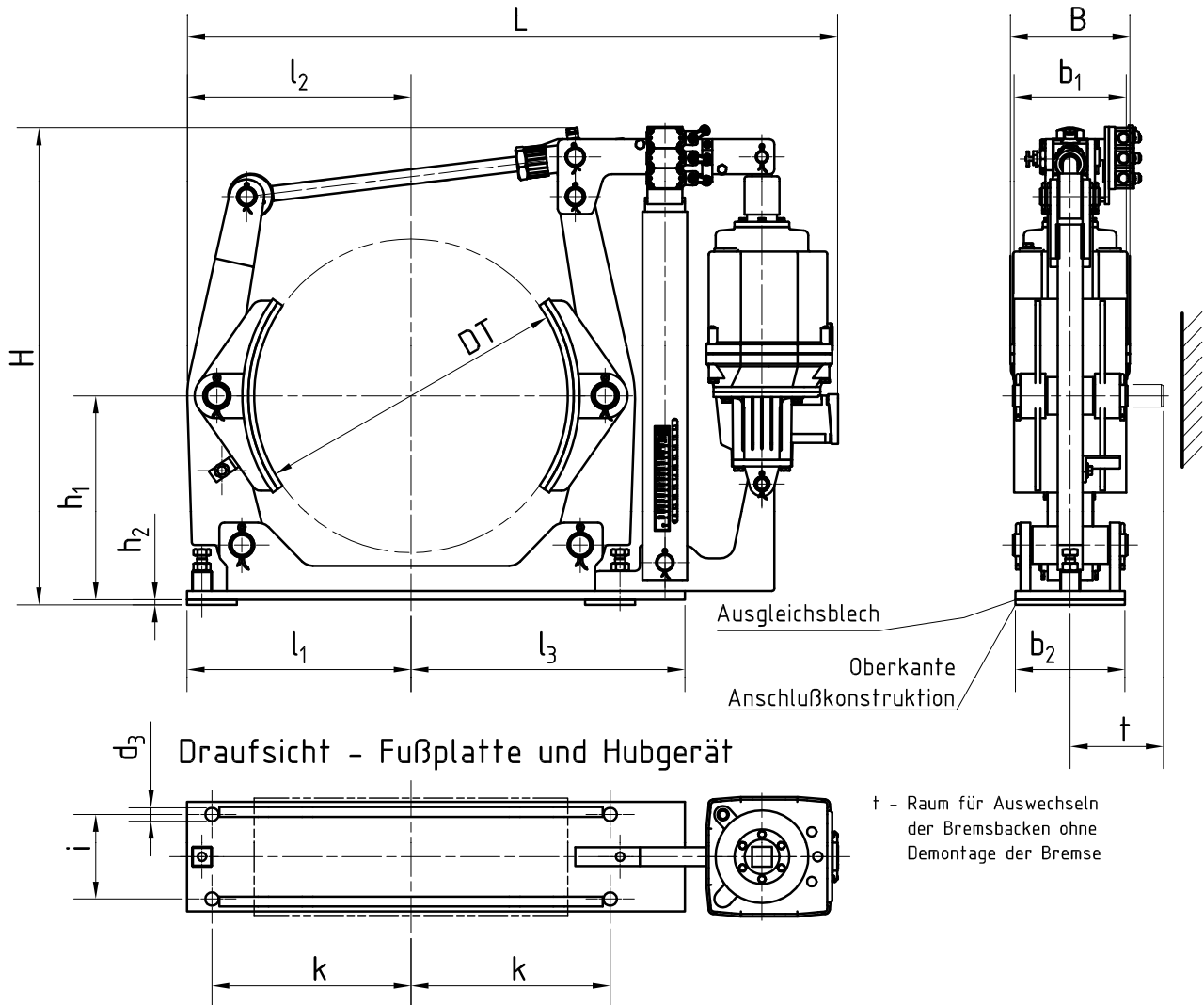
- Die unterschiedlichen Betriebsfaktoren wie Gleitgeschwindigkeit, Flächenpressung, thermische Belastung, Reibflächenzustand, Bremsstrommel-Werkstoff und die Umgebungsbedingungen können den Reibwert μ beeinflussen. Sie sollten daher bei der Auslegung der Bremse zusätzlich zu den Richtlinien der DIN 15 434 beachtet werden. Die angegebenen Bremsmomentenwerte gelten für dynamisches Bremsen bei betriebswarmer Bremse, Gleitgeschwindigkeiten bis 25 m/s und Bremsstrommeln aus Grauguss oder Sphäroguss. Die Betriebstemperatur darf 200 °C nicht überschreiten.
- Ohne Bremslüftgerät



Typ 200-30H1



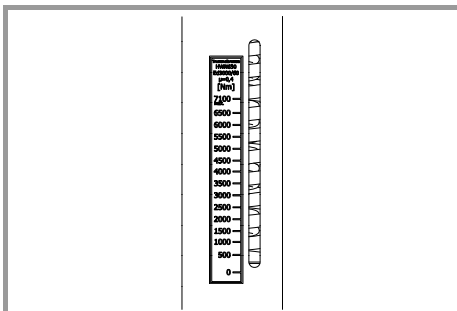
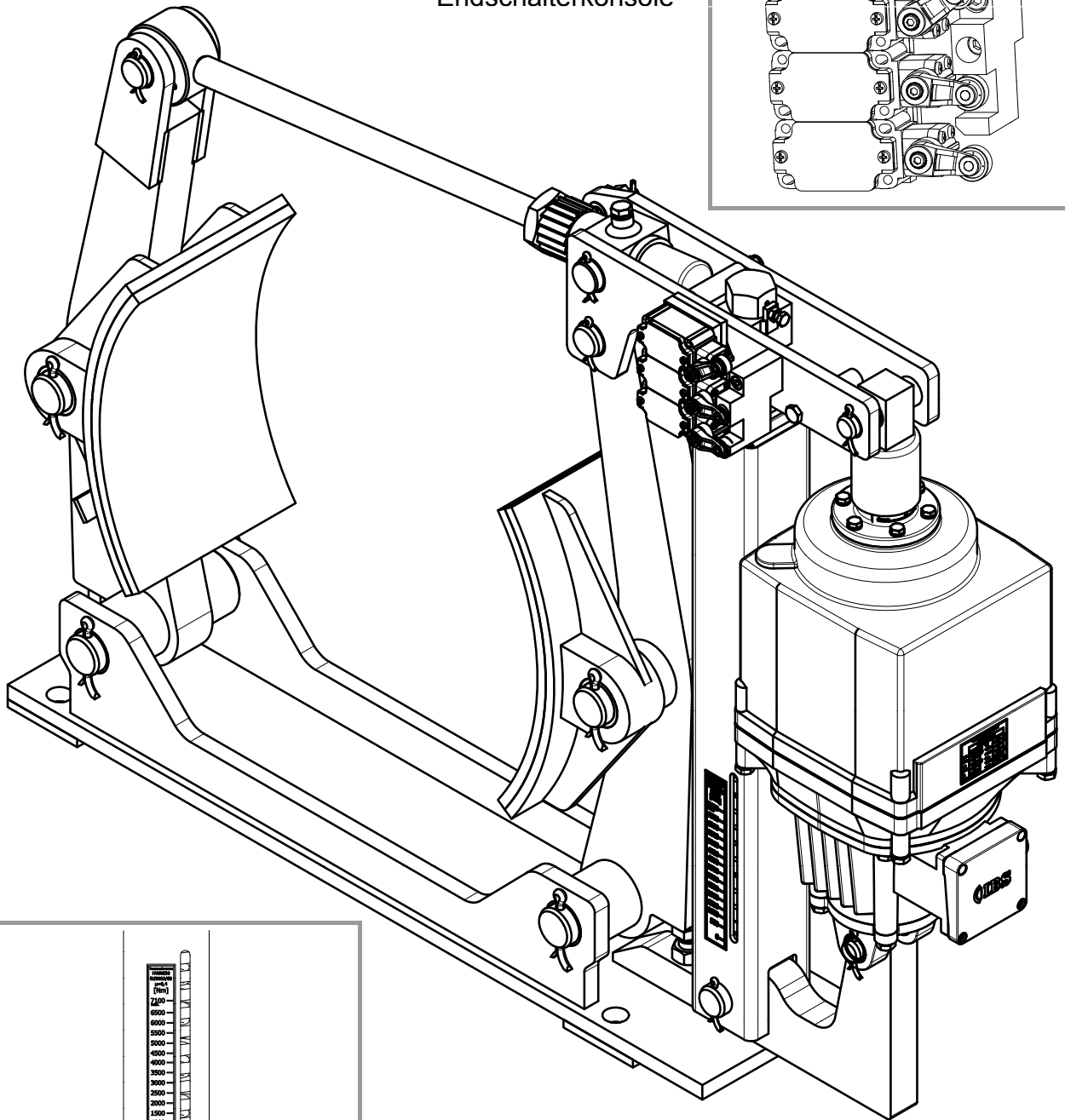
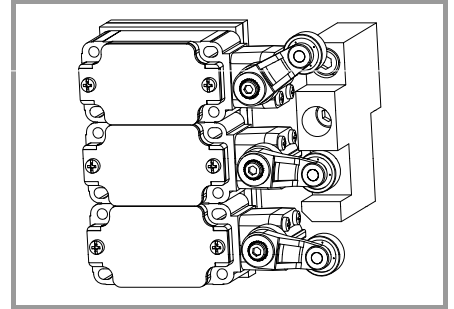
Typ 630-201H1



Abmessungen [mm]

Typ	DT	B	b1	b2	d3	H	h1	h2	L	l1	l2	l3	i	k	t
200- 30 H1	200	160	75	80	14	480	155	5	630	170	175	200	55	145	110
250- 50 H1	250	195	95	100	18	550	185	5	747	200	205	250	65	180	140
315- 80 H1	315	195	118	120	18	620	225	5	847	250	255	300	80	220	173
400-121 H1	400	240	150	150	22	780	270	10	975	295	310	355	100	270	220
500-121 H1	500	240	190	180	22	815	330	10	1095	370	370	450	130	325	280
630-201 H1	630	240	236	220	27	1000	410	10	1303	450	450	530	170	400	350
710-301 H1	710	240	265	250	27	1100	460	10	1423	500	515	600	190	450	395

Optionale Ausstattung
- Endschalterkonsole

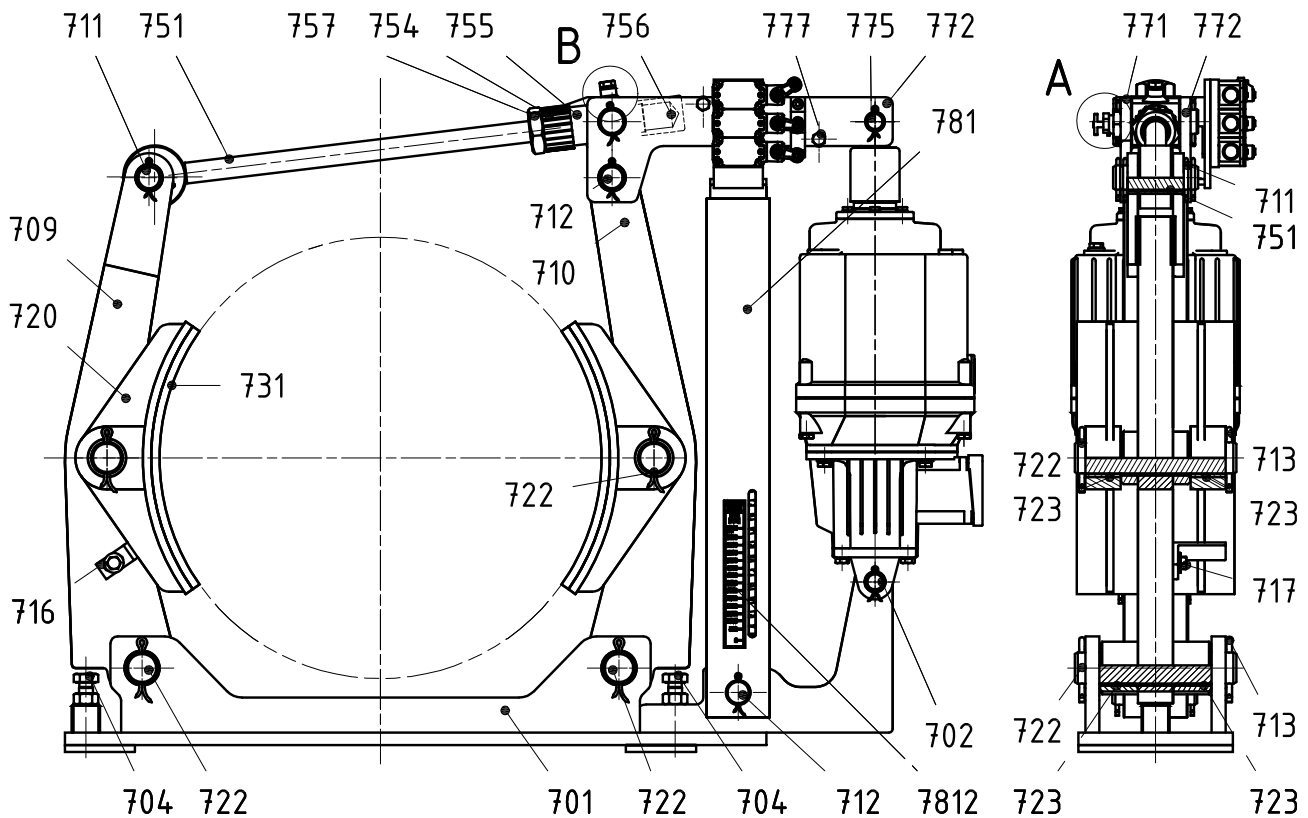


Bremsmomentskala in [Nm]

Technische Daten

Typ	DT mm	Hubgerät nach DIN 15430	Bremsmoment bei $\mu = 0,4$	Masse ¹⁾ kg
200- 30 H1	200	Ed 300 – 120	44 – 395	20
250- 50 H1	250	Ed 500 – 120	80 – 720	29
315- 80 H1	315	Ed 800 – 120	61 – 736	43
400-121 H1	400	Ed 1250 – 120	175 – 2096	75
500-121 H1	500	Ed 1250 – 120	152 – 2584	135
630-201 H1	630	Ed 2000 – 120	324 – 5184	195
710-301 H1	710	Ed 3000 – 120	373 – 8213	240

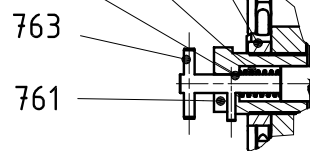
1) Ohne Bremslüftgerät



701 Fußplatte
702 Bolzen
704 Einstellschraube mit Mutter
709 Bremshebel "A"
710 Bremshebel "B"
711 Zugbolzen
712 Drehbolzen
713 Splint
716 Blattfeder
717 Schraube mit Mutter
720 Bremsbacke
722 Lagerbolzen
723 Lagerbuchse
731 Bremsbelag
751 Zugspindel
752 Traverse
7521 Schraubenfeder

7522 Druckstück
7523 Druckschraube
754 Zahnrad
755 Distanzbuchse
756 Schutzkappe
757 Verstellmutter
761 Mitnehmergehäuse
762 Rastenschieber
7621 Schraubenfeder
763 Griffbolzen
764 Kontermutter
771 Winkelhebel vorn
772 Winkelhebel hinten
775 Bolzen
777 Schraube
781 Federgehäuse
7812 Skala

762 7621 764



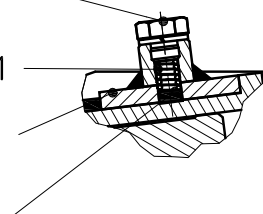
A

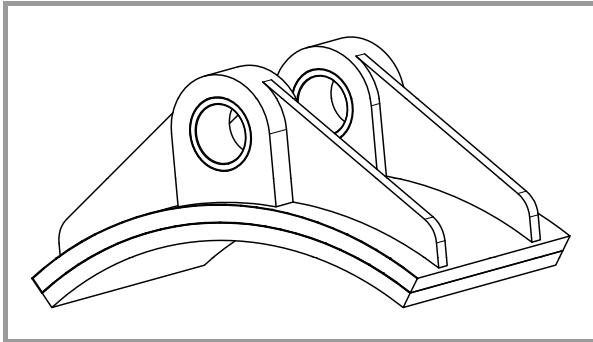
7523

7521

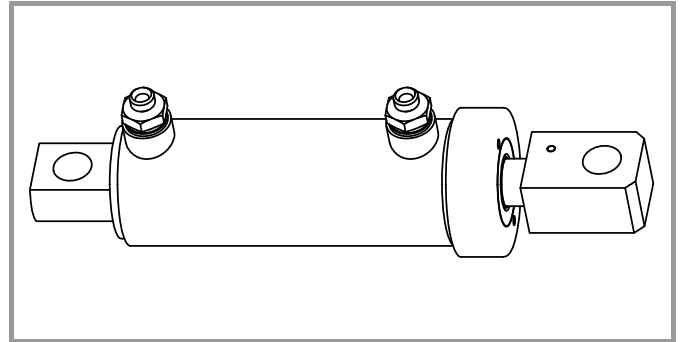
752

7522

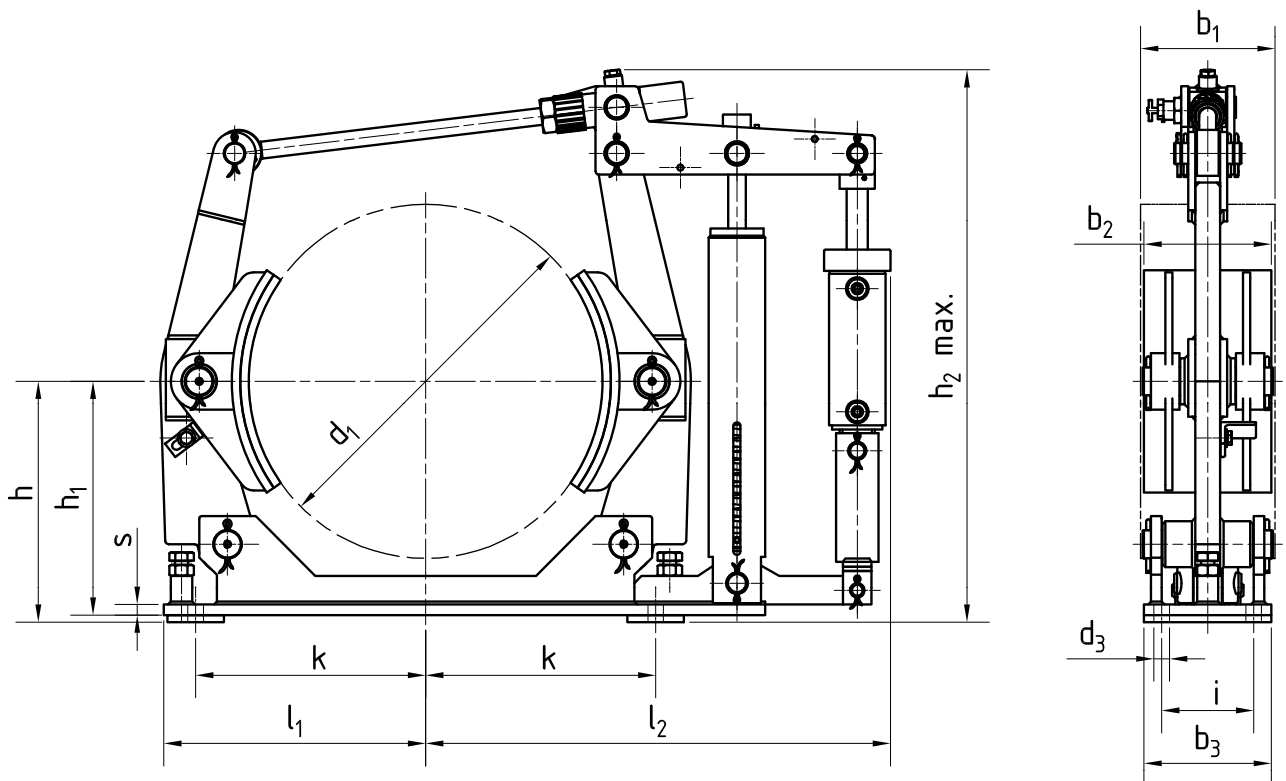




Bremsbacke D500

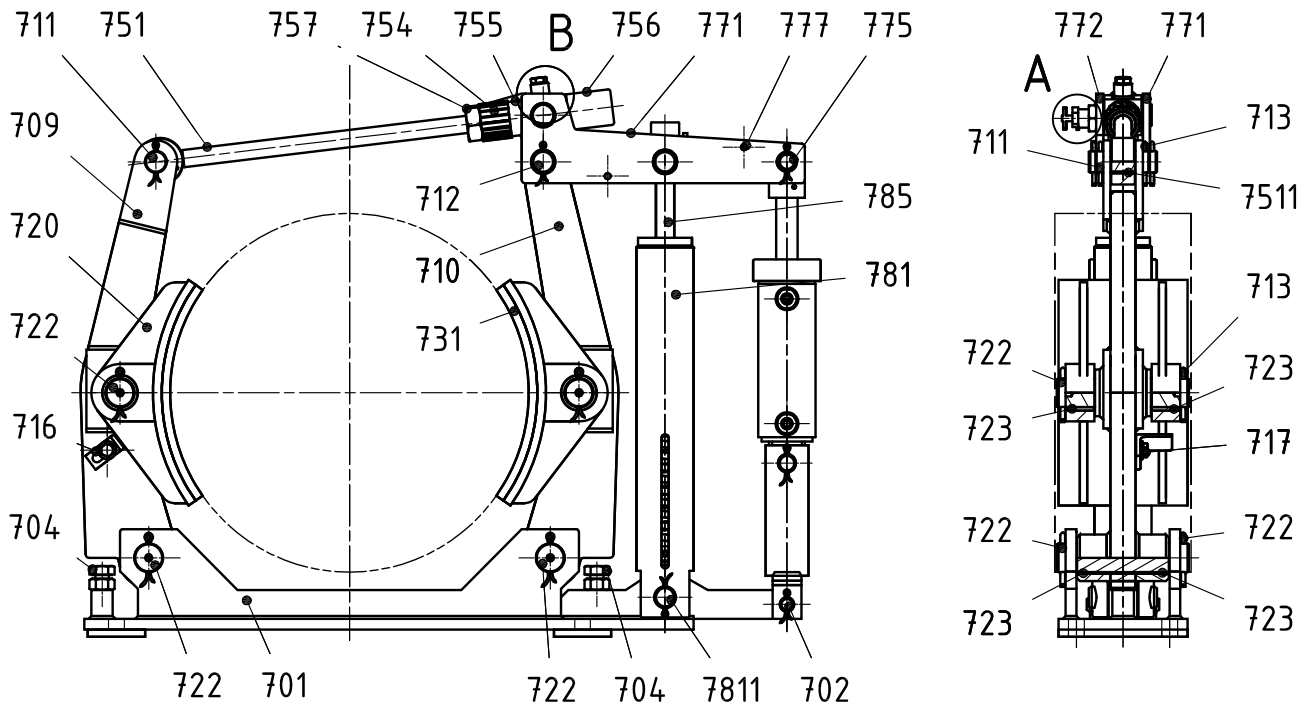


Zylinder 73TX



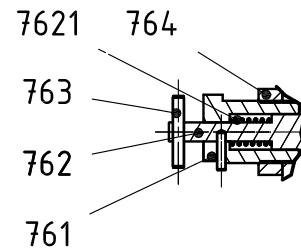
Abmessungen

Typ	Bremsmoment bei $\mu=0,4$ Nm	d_1	b_1	b_2	b_3	d_3	h	h_1	$h_2^{2)}$	i	k	l_1	l_2	s	Gewicht kg
19/200/700 TX	30 - 280	200	75	70	80	14	160	155	470	55	145	165	350	8	18
19/250/700 TX	80 - 590	250	95	90	100	18	190	185	500	65	180	205	420	10	23
19/315/700 TX	100 - 750	315	118	110	120	18	230	225	610	80	220	250	465	12	48
19/315/71 TX	190 - 1270												485		
19/400/700 TX	180 - 950	400	150	140	150	22	280	275	715	100	270	305	560	12	72
19/400/71 TX	470 - 2530												570		
19/500/700 TX	280 - 1100	500	190	180	180	22	340	330	850	130	325	370	635	15	95
19/500/71 TX	280 - 2880												650		
19/500/73 TX	410 - 4470												660		
19/630/71 TX	560 - 3060												725		
19/630/73 TX	560 - 4700	630	236	225	230	27	420	410	980	170	400	460	735	20	190
19/630/74 TX	850 - 7060												740		
19/710/73 TX	1050 - 4940	710	265	255	250	27	470	460	1120	190	450	510	855	20	225
19/710/74 TX	1760 - 7410												860		
19/710/73 TX/12	1470 - 5880												965		
19/710/74 TX/12	2230 - 8940												970		

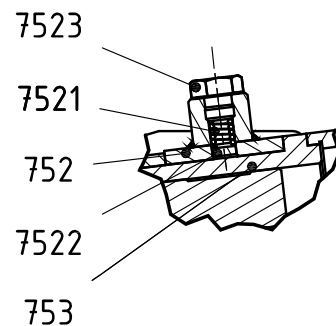


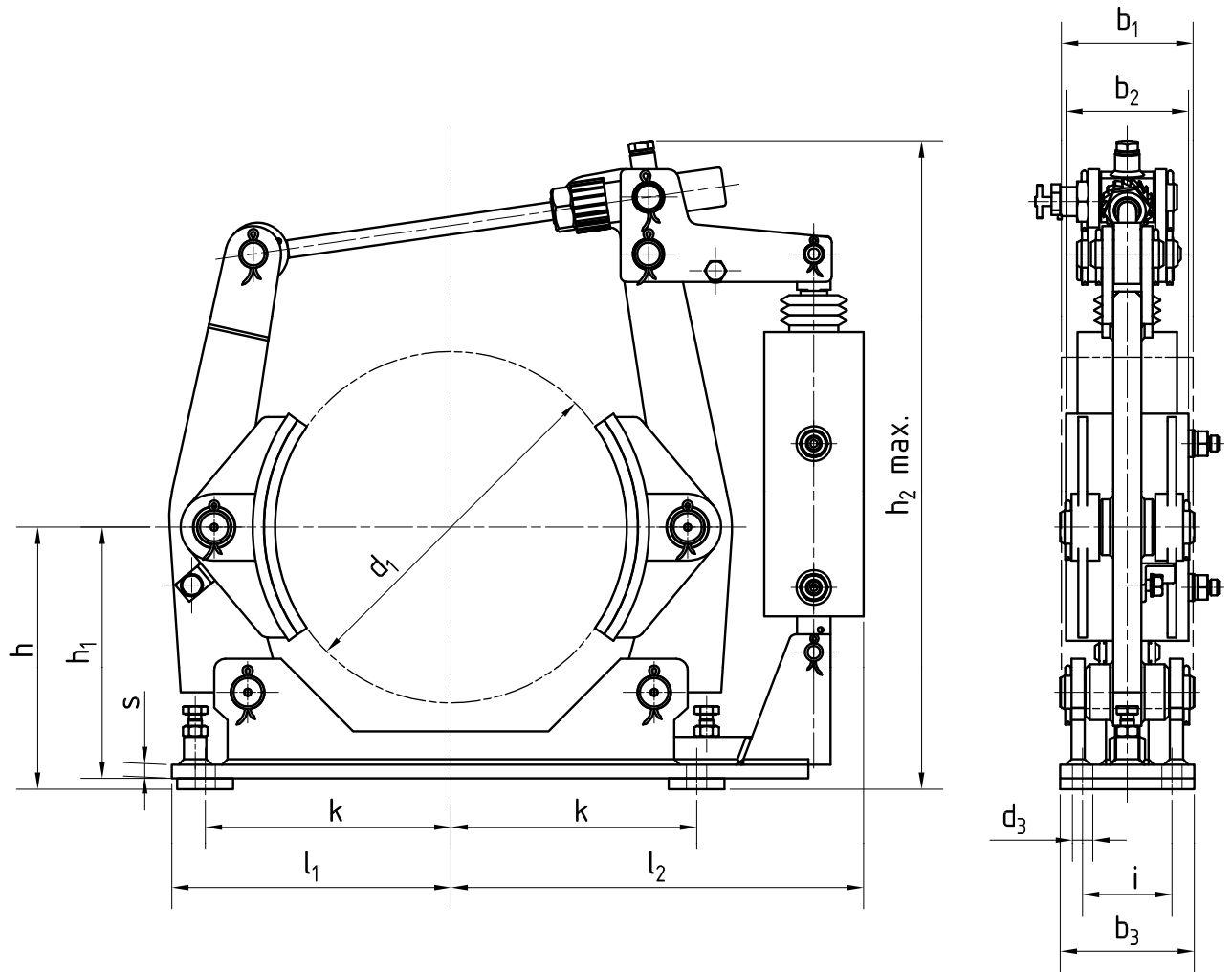
- | | |
|---------------------------------|------------------------|
| 701 Fußplatte | 753 Spindelmutter |
| 702 Bolzen | 754 Zahnrad |
| 704 Einstellschraube mit Mutter | 755 Distanzbuchse |
| 709 Bremshebel "A" | 756 Schutzkappe |
| 710 Bremshebel "B" | 757 Verstellmutter |
| 711 Zugbolzen | 761 Mitnehmergehäuse |
| 712 Drehbolzen | 762 Rastenschieber |
| 713 Splint | 7621 Schraubenfeder |
| 716 Blattfeder | 763 Griffbolzen |
| 717 Schraube mit Mutter | 764 Kontermutter |
| 720 Bremsbacke | 771 Winkelhebel vorn |
| 722 Lagerbolzen | 772 Winkelhebel hinten |
| 723 Lagerbuchse | 775 Bolzen |
| 731 Bremsbelag | 777 Schraube |
| 751 Zugspindel | 781 Federgehäuse |
| 7511 Lagerbuchse | 7811 Bolzen |
| 752 Traverse | 785 Verstellspindel |
| 7521 Schraubenfeder | |
| 7522 Druckstück | |
| 7523 Druckschraube | |

A



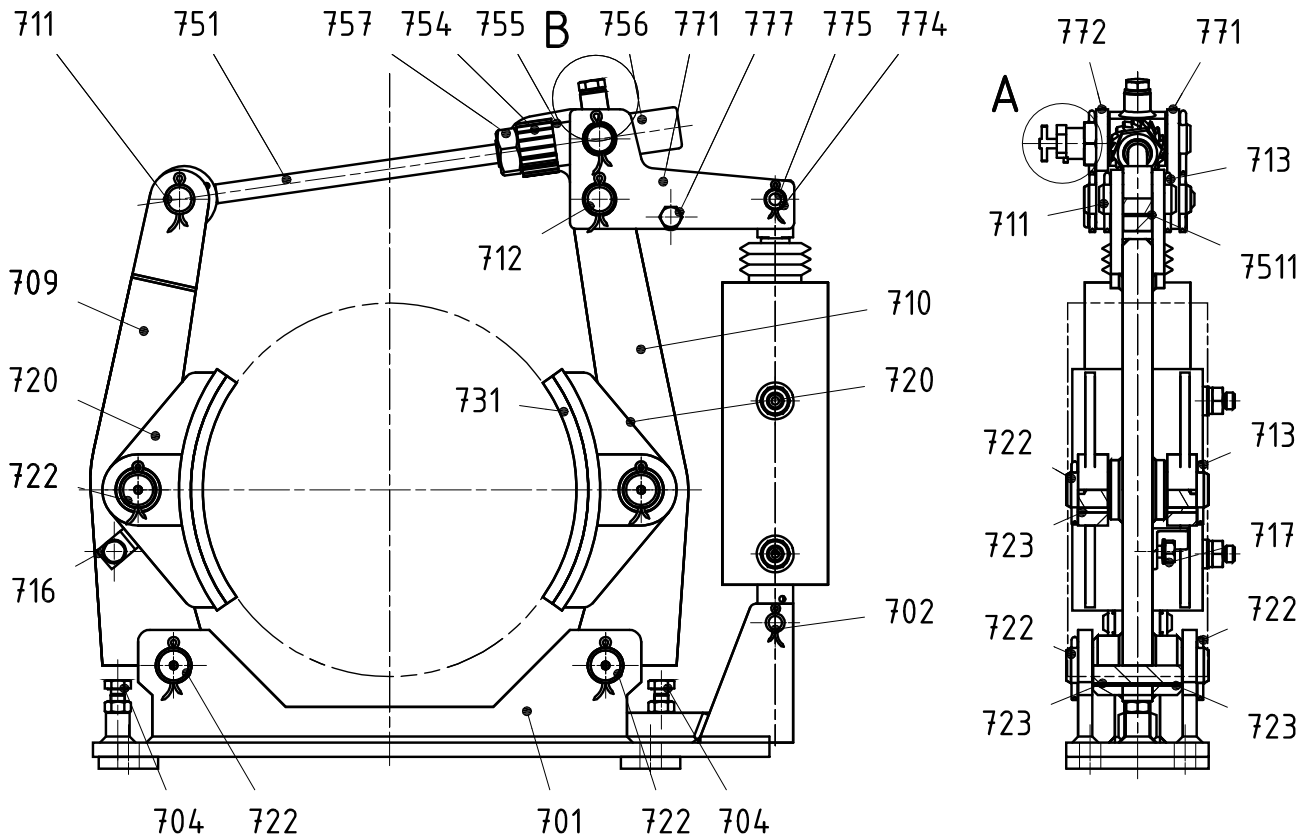
B



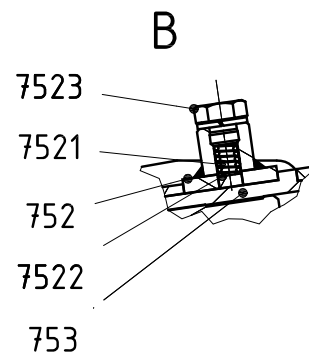
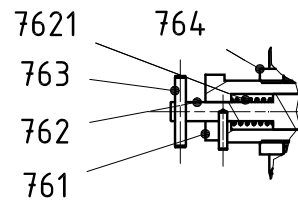


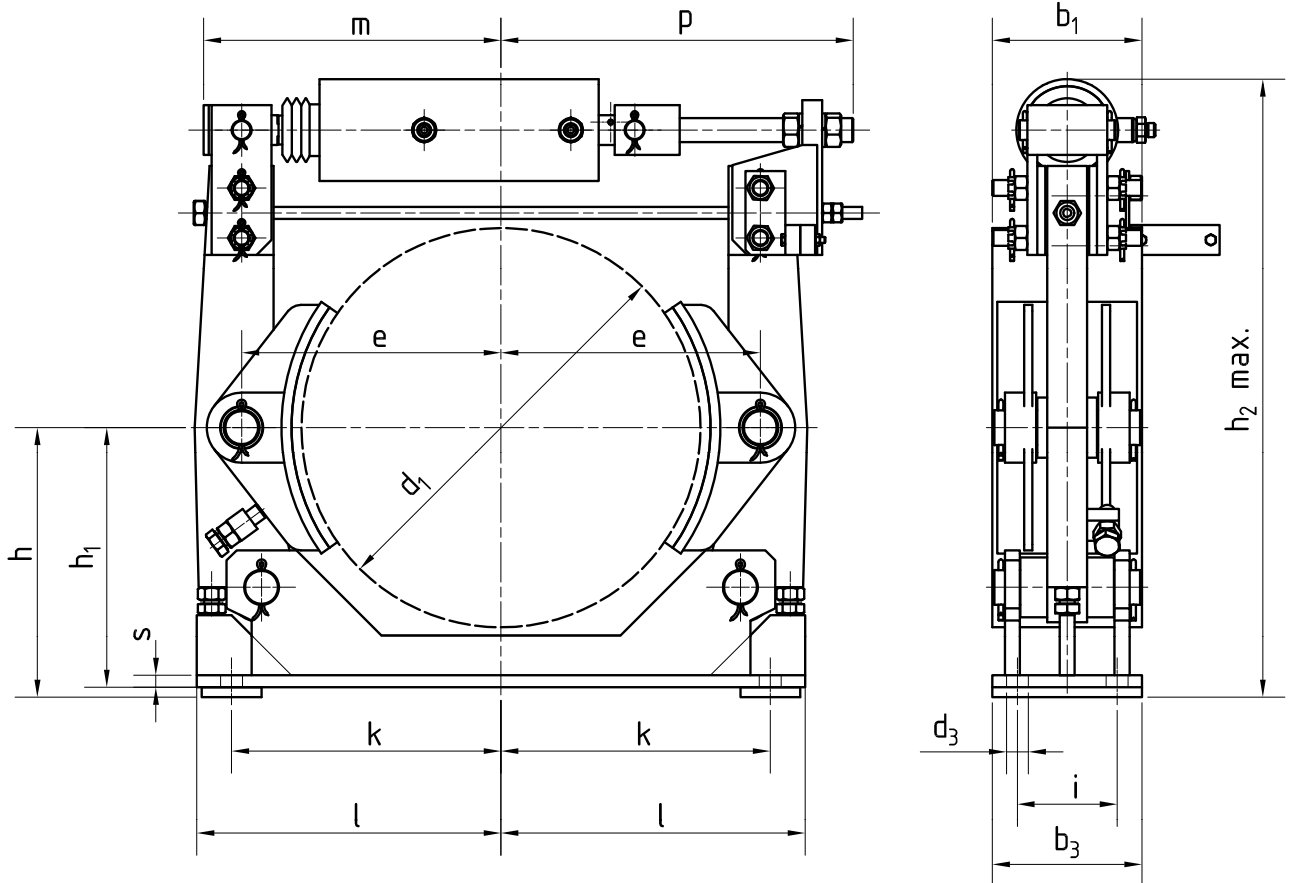
Abmessungen

Typ	Bremsmoment bei $\mu=0,4$ Nm	d_1	b_1	b_2	b_3	d_3	h	h_1	$h_2^{2)}$	i	k	l_1	l_2	s	Gewicht kg
18/200/0	260	200	75	70	80	14	160	155	470	55	145	165	268	8	18
18/200/1	380														
18/250/0	340	250	95	90	100	18	190	185	500	65	180	205	325	10	23
18/250/1	470														
18/250/2	650														
18/315/0	440	315	118	110	120	18	230	225	610	80	220	250	395	12	48
18/315/1	600														
18/315/2	820														
18/315/3	1270														
18/400/2	820	400	150	140	150	22	280	275	715	100	270	305	465	12	72
18/400/3	1150														
18/400/4	1650														
18/400/5	2540														
18/500/3	1340														
18/500/4	1900	500	190	180	180	22	340	330	850	130	325	370	575	15	95
18/500/5	2940														
18/500/6	4580														
18/630/5	3080														
18/630/6	4820	630	236	225	230	27	420	410	980	170	400	460	650	20	190
18/630/7	7060														
18/710/6	5090														
18/710/7	7060	710	265	255	250	27	470	460	1120	190	450	510	750	20	225
18/710/8	9750														



701 Fußplatte	7522 Druckstück
702 Bolzen	7523 Druckschraube
704 Einstellschraube mit Mutter	753 Spindelmutter
709 Bremshebel "A"	754 Zahnrad
710 Bremshebel "B"	755 Distanzbuchse
711 Zugbolzen	756 Schutzkappe
712 Drehbolzen	757 Verstellmutter
713 Splint	761 Mitnehmergehäuse
716 Blattfeder	762 Rastenschieber
717 Schraube mit Mutter	7621 Schraubenfeder
720 Bremsbacke	763 Griffbolzen
722 Lagerbolzen	764 Kontermutter
723 Lagerbuchse	771 Winkelhebel vorn
731 Bremsbelag	772 Winkelhebel hinten
751 Zugspindel	775 Bolzen
7511 Lagerbuchse	777 Schraube
752 Traverse	
7521 Schraubenfeder	



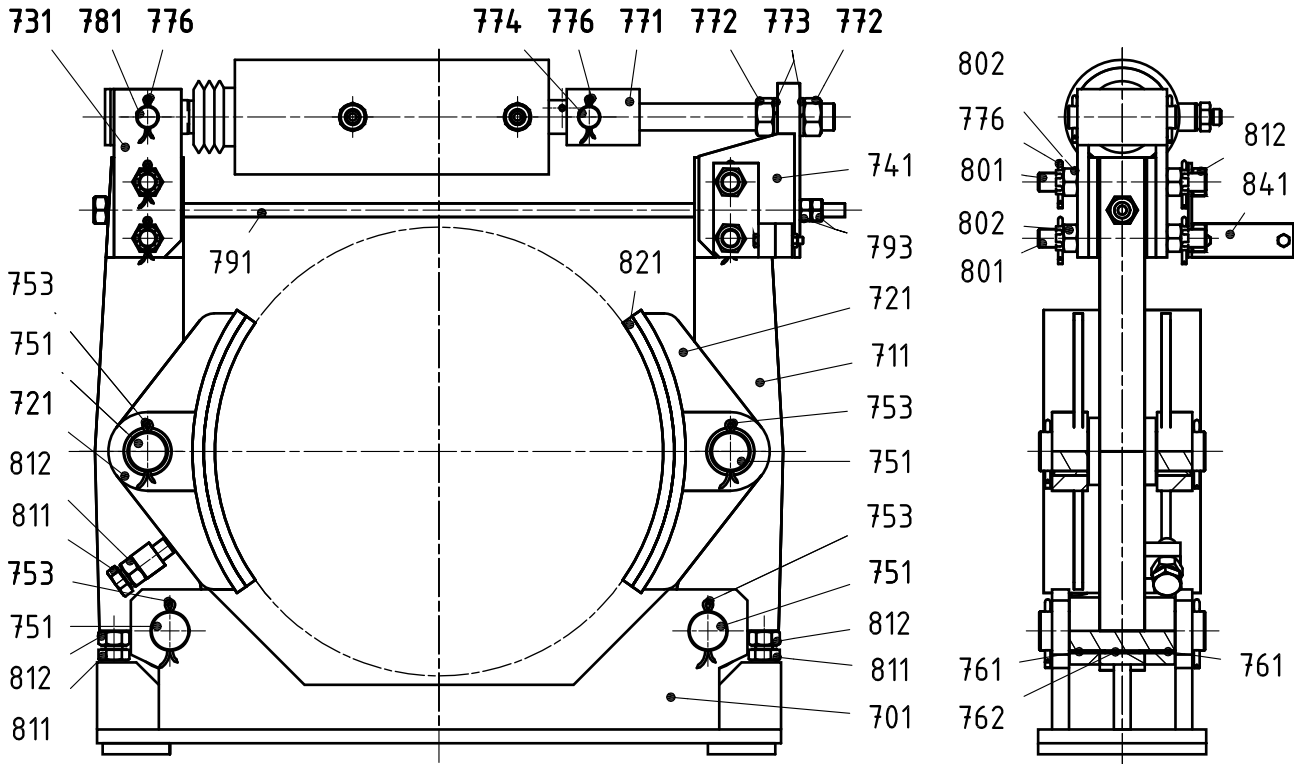


Abmessungen [mm]

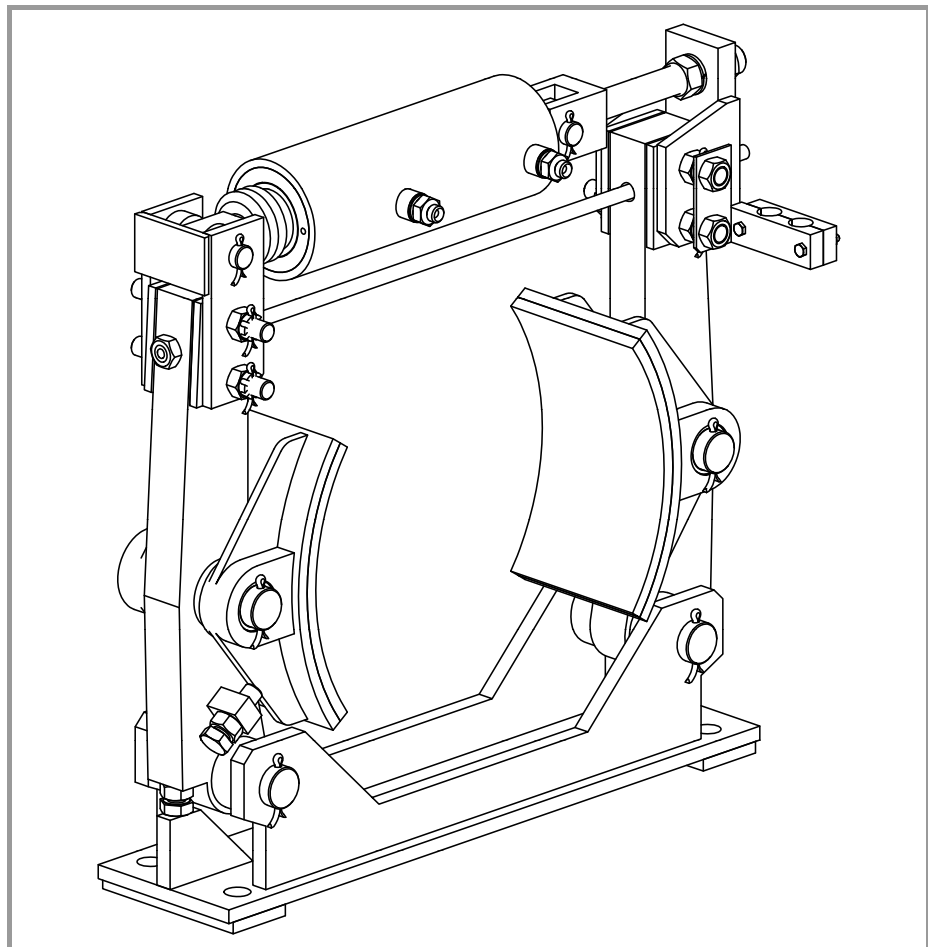
Type	d ₁	b ₁	b ₂	b ₃	d ₃	e	h	h ₁	h ₂	i	k	l	m	s	Weight kg
11/200	200	75	70	80	14	140	160	155	365	55	145	165	170	8	15,5
12/250	250	95	90	100	18	170	190	185	435	65	180	205	210	10	21,5
13/315	315	118	110	120	18	212	230	225	550	80	220	250	260	12	45,0
14/400	400	150	140	150	22	260	280	275	650	100	270	305	315	12	69,0
15/500	500	190	180	180	22	320	340	330	810	130	325	370	375	15	87,0
16/630	630	236	225	230	27	390	420	410	980	170	400	460	470	20	192,0
17/710	710	265	255	250	27	440	470	460	1100	190	450	510	520	20	213,0

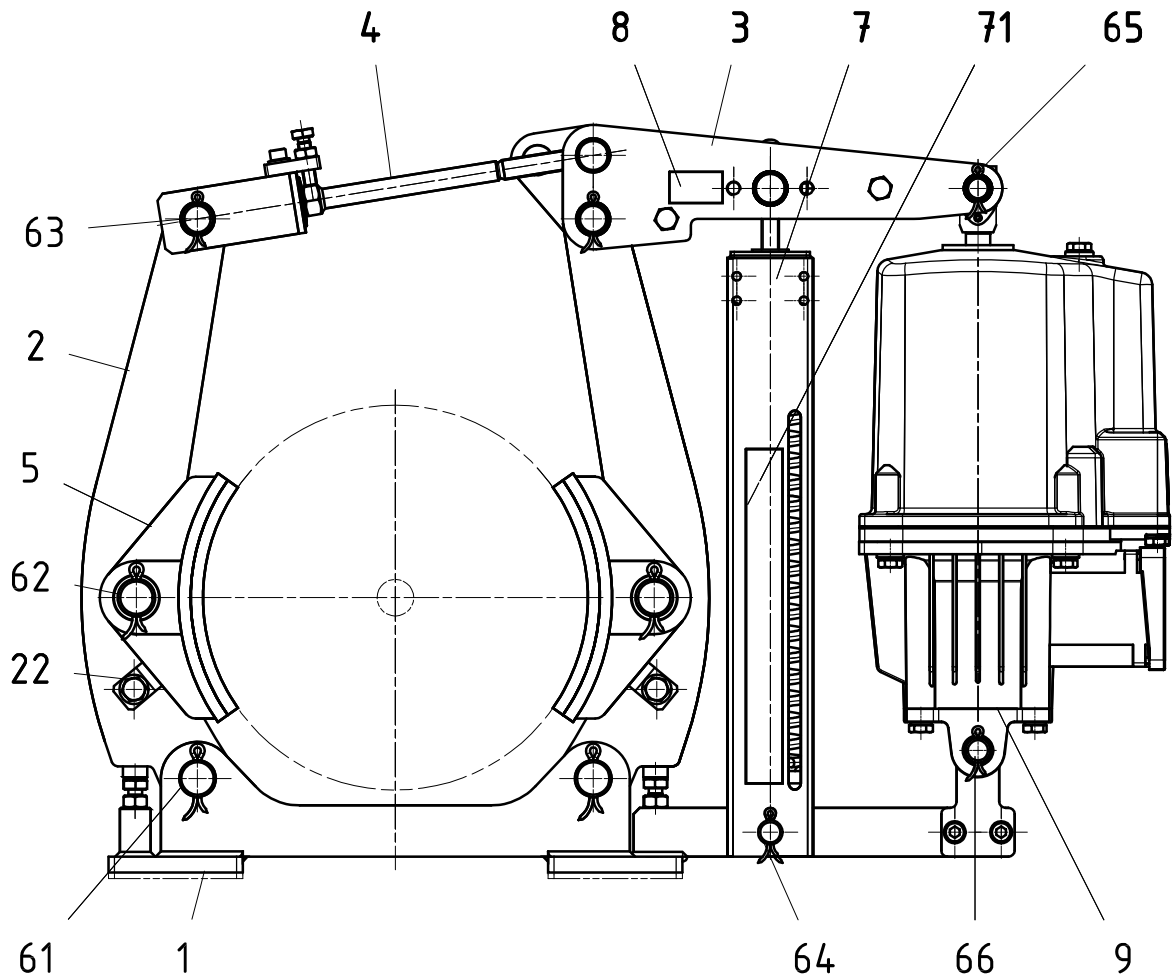
Bremsmomente „Mn“ und Maß „p“ beim Einbau verschiedener Drucköl-Zylinder

Bremsstrommel Ø		200		250		315		400		500		630		710	
		p mm	Mn Nm	p mm	Mn Nm	p mm	Mn Nm	p mm	Mn Nm	p mm	Mn Nm	p mm	Mn Nm	p mm	Mn Nm
Drucköl-Zylinder	Gr.: 0	215	120	210	145										
	Gr.: 1	290	180	270	190	260	250								
	Gr.: 2			320	265	280	340	315	410						
	Gr.: 3					355	480	315	580						
	Gr.: 4					415	690	365	820	385	1050				
	Gr.: 5							400	1160	385	1500	470	1950		
	Gr.: 6									460	2200	470	2800	520	3100
	Gr.: 7									565	3000	490	3800	520	4250
	Gr.: 8											615	5200	565	5800

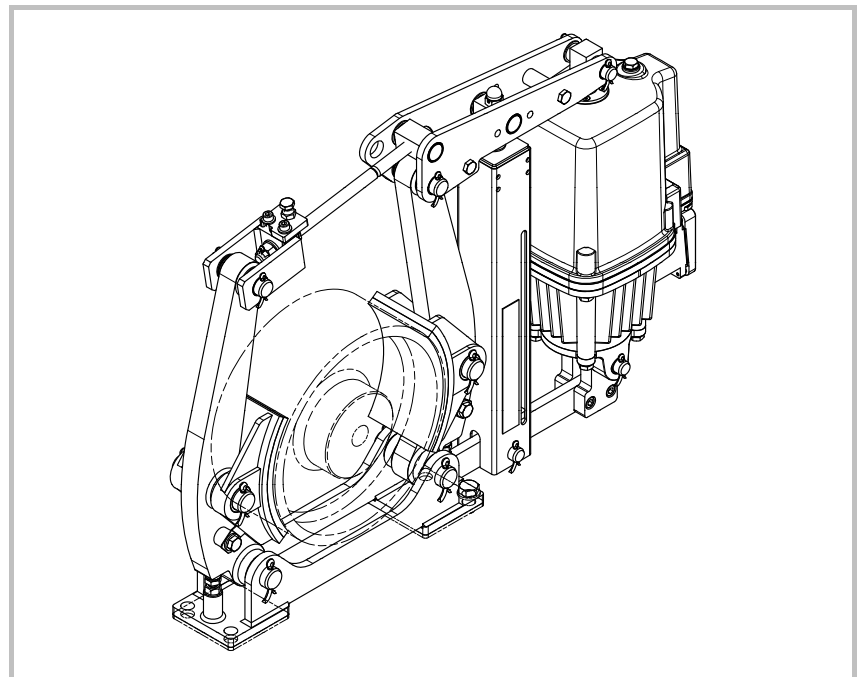


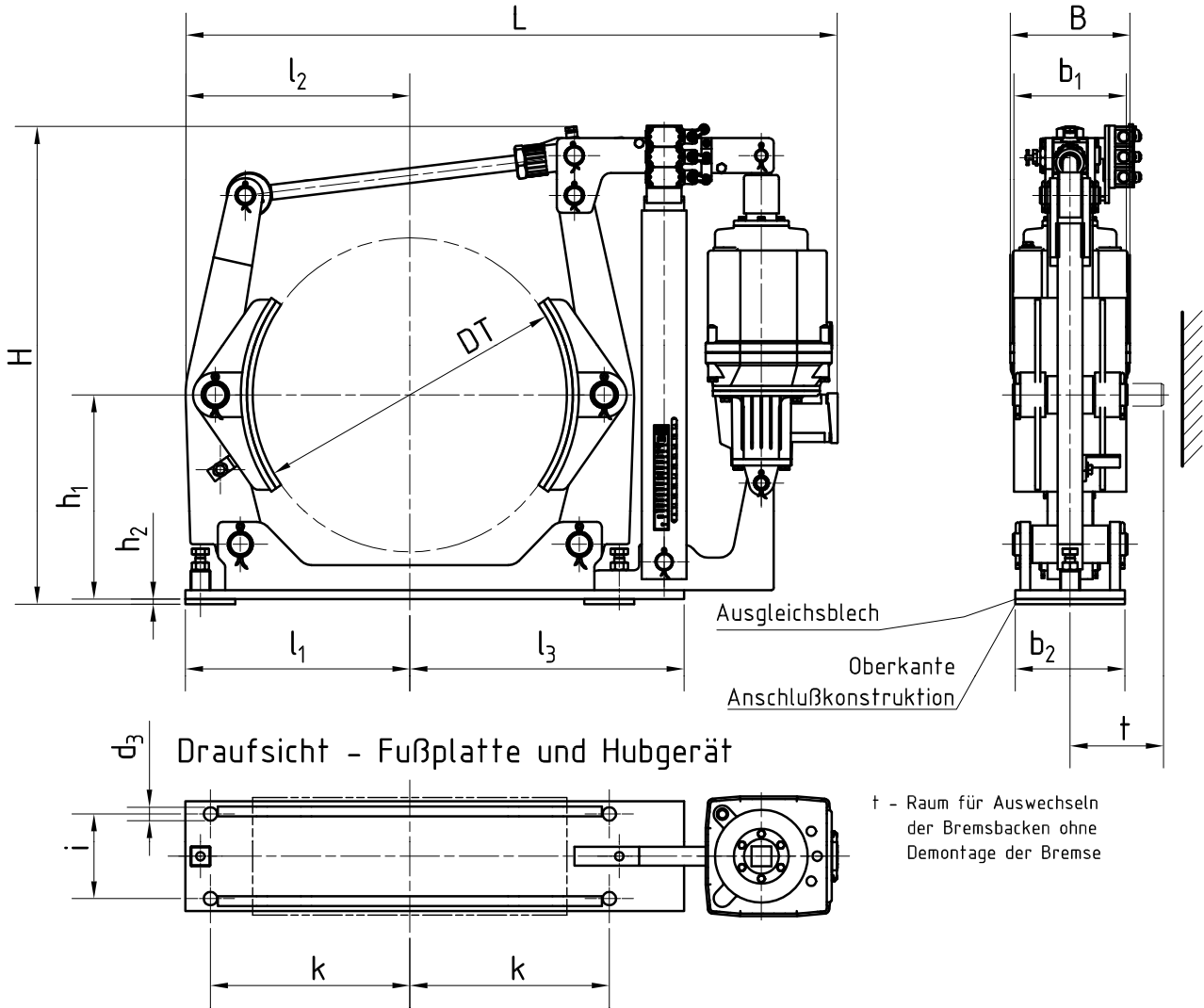
- 701 Fußplatte
- 711 Bremshebel
- 721 Bremsbacke
- 731 Hebelkopf "B"
- 741 Hebelkopf "A"
- 751 Lagerbolzen
- 753 Splint
- 761 Lagerbuchse
- 762 Distanzbuchse
- 771 Gabelstück
- 772 Mutter
- 773 Federring
- 774 Zylinderbolzen "A"
- 776 Splint
- 781 Zylinderbolzen "B"
- 791 Zugstange
- 793 Mutter
- 801 Stehbolzen
- 802 Kronenmutter
- 811 Einstellschraube
- 812 Mutter
- 821 Bremsbelag
- 841 Schlauchhalter





- 1 Fußplatte
- 2 Bremshebel
- 3 Winkelhebelbaugruppe
komplett
- 22 Bremsbackenklemmfeder
mit Befestigungsteilen
- 4 Zuggestänge komplett
- 5 Bremsbacke mit Belag
- 6 2 Bolzen Pos. 61,62,63
1 Bolzen Pos. 64,65,66
- 7 Federbaugruppe
komplett
- 71 Bremsmomentskala
- 8 Typenschild
- 9 Hubgerät





t - Raum für Auswechseln der Bremsbacken ohne Demontage der Bremse

Abmessungen:

B: _____ [mm] DT: _____ [mm] i: _____ [mm] l_2 : _____ [mm]
 b_1 : _____ [mm] H: _____ [mm] K: _____ [mm] l_3 : _____ [mm]
 b_2 : _____ [mm] h_1 : _____ [mm] L: _____ [mm] t: _____ [mm]
 d_3 : _____ [mm] h_2 : _____ [mm] l_1 : _____ [mm]

Bemerkungen:

Absender:	Projekt:
	Sachbearbeiter:
	Datum:

Erforderliche technische Daten:

für ein Hubwerk	für ein Kran- oder Katzfahrwerk
1. Triebwerksgruppe _____	1. Gesamtgewicht _____ kg
2. Hublast _____ kg	2. Fahrgeschwindigkeit _____ m/s
3. Last der Traverse oder Sonstiges _____ kg	3. Anz. der gebr./anetr. Fahrwerke _____
4. Hubgeschwindigkeit bei Vollast _____ m/min	4. Motorleistung pro Fahrtrieb _____ kW
5. Senkgeschwindigkeit bei Vollast _____ m/min	5. Motornendrehzahl _____ 1/min
6. Anzahl der Motoren / Bremsen _____	6. Einschaltdauer _____ ED
7. Motornennleistung _____ kW	7. Bremshäufigkeit _____ 1/h
8. Motornendrehzahl _____ 1/min	8. erforderliche Bremszeit _____ s
9. Einschaltdauer _____ ED	9. Massenträgheitsmoment _____ kgm ²
10. Anzahl der Bremsungen pro Std. _____ 1/h	10. Windkräfte _____ N
11. Massenträgheitsmoment _____ kgm ²	11. Hangabtriebskräfte _____ N
12. Flaschenzugübersetzung _____	12. Laufraddurchmesser _____ m
13. Seiltrommeldurchmesser _____ mm	13. Getriebeübersetzung _____
14. Getriebeübersetzung _____	14. Rollwiderstand _____

für einen Stetigförderer	für ein Rotationssystem
1. Förderleistung _____ kg/h	1. gesamtes Massenträgheitsmoment _____ kgm ²
2. Fördergeschwindigkeit _____ m/s	2. Drehzahl _____ 1/min
3. Anzahl der Antriebe _____	3. Anzahl der Motoren / Bremsen _____
4. Leistung pro Antrieb _____ kW	4. Antriebsleistung _____ kW
5. Motordrehzahl _____ 1/min	5. Anzahl der Bremsungen pro Std. _____ 1/h
6. Förderhöhe _____ m	6. erforderliche Bremszeit _____ s
7. Förderlänge _____ m	7. statisches Moment _____ Nm
8. Neigungswinkel _____ °	
9. Massenträgheitsmoment _____ kgm ²	
10. Anzahl der Bremsungen pro Std. _____ 1/h	

